

树脂 AF-4148A

固化剂 AF-4148B

版本号：B/1

耐高温高韧性环氧树脂



惠柏新材料科技（上海）股份有限公司

Wells Advanced Materials Co., Ltd.

专业源自于我们对材料的热爱

Creating Partners.

应用范围

适用于耐高温、高韧性要求的复合材料制品

产品特性

- 对玻璃纤维和碳纤维具有良好的浸润性
- 优越的储存性和性能稳定性
- 低粘度, 优良的操作工艺性

适用工艺

- 缠绕工艺
- RTM 工艺
- 拉挤工艺

建议固化制度

110°C×2h+160°C×0.5h

备注: 1.上述建议固化制度对应的固化物尺寸为2-5mm厚纯树脂块, 加热设备为常规实验室用烘箱。
2.建议固化制度仅供参考, 需要根据现场制品实际尺寸及加热设备工况进行调整, 降温过程需缓慢降温。

基本参数

树脂	AF-4148A	引用标准
外观	乳白色粘稠体	-
25°C粘度[mPa·s]	11000-16000	GB/T 22314-2008
密度[g/cm ³]	1.10-1.20	GB/T 15223-2008
环氧当量[g/eq]	130-220	GB/T 4612-2008
固化剂	AF-4148B	引用标准
外观	微黄透明液体	-
25°C粘度[mPa·s]	50-100	GB/T 22314-2008
密度[g/cm ³]	1.10-1.30	GB/T 15223-2008
酸值[mg KOH/g]	600-700	GB/T 2895-2008

工艺参数

配比	树脂 : 固化剂	重量比
	AF-4148A : AF-4148B	100:80
混合粘度	AF-4148A : AF-4148B	引用标准
[mPa·s]	25°C	800-1200 WAMTIQ01-003
凝胶时间	AF-4148A : AF-4148B	引用标准
[s]	150°C	70-100 WAMTIQ01-006

备注: 凝胶时间为 2-5g 纯树脂/固化剂混合物经加热形成半固化状的时间。在复合材料中, 因纤维含量和制品厚度不同, 可能与上述数据有所差异。

浇铸体性能

固化条件	110°C×2h+160°C×0.5h	
产品编号	AF-4148A/AF-4148B	引用标准
弯曲强度[MPa]	≥95	GB/T 2567-2008
弯曲模量[MPa]	≥2500	GB/T 2567-2008
拉伸强度[MPa]	≥65	GB/T 2567-2008
拉伸模量[MPa]	≥2600	GB/T 2567-2008
断裂延伸率[%]	≥4	GB/T 2567-2008
玻璃化转移温度 Tg[°C]	≥140	GB/T 19466.2-2004

包装

树脂		固化剂	
开盖扣桶	50kg/桶	塑料桶	20kg/桶
铁桶	200kg/桶	铁桶	200kg/桶

注: 可根据客户要求包装。

个人防护

个人防护设备	保护性防渗手套, 避免皮肤接触。
呼吸防护	无需特殊防护。
眼睛防护	建议使用化学防溅护目镜。
身体防护	使用能阻挡本产品的保护衣物, 视操作情况使用防护靴子、防护手套、防护衣服等物, 洗眼器和紧急淋浴设备。

急救处理

皮肤接触	以肥皂水和清水彻底冲洗受污部位 5 分钟或直到污染物除去。
眼睛接触	1.提起眼睑, 用流动清水或生理盐水冲洗眼睛 20 分钟或直到污染物除去。 2.立即就医。
吸入	1.脱离现场至空气新鲜处。 2.若有不适症状立即就医。

存储

1. 必须存放于阴凉干燥清洁的环境中。
2. 使用后必须立即加盖密封。
3. 产品在满足存储条件的原始包装容器中存储期为12个月。

免责:

以上所有数据是 惠柏新材料科技(上海)股份有限公司 在特定条件下测试所得。鉴于实际操作工艺及其它因素的影响, 这些数据并不能代替使用者本身的调查和测试, 我们无法为各种个别特殊的情况做出担保; 在使用本公司产品前, 请针对性地进行应有的性能测试, 以确保适用。